



Заштита од корозији метала лакокрасочним покрывањем.

Избор најбоље погодног система заштите треба адаптирати до услова експлоатације, и да би изабрани систем функционисао током дуге времена, мора бити поштована технологија нанесених покрывања. Под појмом технологија нанесених покрывања, подрядник мора поштовати инструкције по начину нанесених покрывања. Овде обраћамо пажњу на главне елементе као ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ, температура нанесених покрывања, дебелина мокре и суве филме, број слојева, т.е. укупна дебелина суве филме, време сушења, време, потребно за сушење између два слоја, квалитет коришћених растворила и т.п. Одвојено треба напоменути, да за својства суве филмне покрывања, поред квалитета лакокрасочних средстава, т.е. боје, важно је и квалитет коришћених растворила, који могу повлијати на изглед суве филме, и њен стабилност током времена.

У случају ремонта, т.е. обнављања раније лакираних металних поврхности, мора бити извршено прелиминарно тестирање, при чему се систем заштите приима у случају, ако карактеристика комбинација старих и нових слојева задовољавајућа. Ако стари систем заштите потпуно уклањају, заштита се изводи као за нове конструкције.



Система защиты алкидными покрытиями

Состоит из:

1. Грунтовка для металлов - алкидная
2. Промышленный эмальлак алкидный в RAL цветах, или Колортон эмальлак универсальный.

Эта система рекомендуется для стальных конструкций, силосов, строительной и сельскохозяйственной техники, подвергающихся изменяющимся погодным условиям и неагрессивной среде. Рекомендуется нанесение 2 слоя грунтовки толщиной сса 40 мик. сухой пленки, и 2 слоя промышленного эмальлака алкидного, толщиной 35-45 мик. сухой пленки. Эта система толщины 240 мик сухой пленки соответствует стандарту SRPS ISO 12944 за C3- долгий срок службы, более 15 лет.

Грунтовка для металлов является грунтовым антикоррозионным покрытием, изготовлена на основе алкидных полимеров, антикоррозионных пигментов и функциональной добавкой. Эта эффективная комбинация обеспечивают хорошую адгезию последующих перекрытий. Рекомендуется для стальных конструкций, сельскохозяйственной и строительной техники, обеспечивает высокую степень защиты металла от коррозии. Перед применением тщательно перемешивать раствор до получения однородной массы, по необходимости для получения оптимальной вязкости, раствор разбавляют органическим разбавителем, (Uljani razredivač). Наносят методами распыления, струйным обливом, кистью или валиком при температуре (15-35)°C и относительной влажности воздуха не более 70%. Металлические поверхности перед нанесением должны быть обезжирены и тщательно очищены от пыли, коррозии, ржавчины, окалины и других загрязнений. На Грунтовку для металлов, нанести Colorton univerzalni emajl (Колортон универсальный эмаль), в два слоя. Высыхает при комнатной температуре за 12 часов. Разбавляется органическим разбавителем.

Колортон универсальная эмаль представляет однокомпонентное покрытие, изготовленное на основе алкидных смол с добавкой стабильных пигментов и наполнителей, растворимых в органических растворителях. Идеально подходит для покраски строительных оконных блоков и дверей, разных поверхностей из дерева, покраски металлических ограждений, гаражных дверей, и т.п. Стабильность при температурах до 120°C позволяет применение в виде финишной краски для покраски радиаторов. До нанесения тщательно перемешивают и по необходимости разбавляют органическим разбавителем (Uljanim razredivačem) до необходимой вязкости. Поверхность нанесения должна быть сухой, обезпылена и обезжирена, а остатки старой краски необходимо удалить. Оптимальные условия нанесения при температуре (10-35)°C и относительной влажности не более 70%. Colorton univerzalni emajl (универсальная эмаль), характеризует отличная стойкость на влияние атмосферных условиях.





Система защиты покрытиями быстрого высыхания (модифицированные алкидные покрытия)

Состоит из:

1. Грунтовка для металлов БВ, быстровысыхающая
2. Промышленный Эмаль БВ, быстровысыхающий- в RAL цветах

Рекомендуется для стальных конструкций, сельскохозяйственной и строительной техники, подвергающихся изменяющимся погодным условиям. Рекомендуется нанесение 2 слоя Грунтовки быстровысыхающей (БВ), приближенной толщины сухой пленки 80 мик., и 2 слоя финишного, то е. промышленного эмалилака быстрого высыхания (БВ), приближенной толщины сухой пленки 80 мик. Эта система отличается хорошей твердостью покрытия, а также быстрым высыханием, что влияет на выбор системы. Эта система соответствует стандарту SRPS ISO 12944 за С3- долгий срок службы, более 15 лет.

Грунтовка для металлов БВ - быстровысыхающая. Представляет собой антикоррозионное, быстро высыхающее покрытие, изготовлено на основе синтетической смолы, антикоррозионных пигментов качественных наполнителей и функциональных добавок. Рекомендуется для стальных конструкций, сельскохозяйственной и строительной техники, подвергающихся изменяющимся погодным условиям. Металлических поверхности до применения краски надо предварительно механическим способом очистить и обезжирить. Краски надо нанести кистью, валиком, распылением с воздухом или без воздуха в одном или два слоя. В виде финишного покрытия, рекомендуется нанесение Industrijski emajl BS-brzosusivi (Промышленный Эмаль БВ, быстровысыхающий) или Colorton univerzalni emajl (Колортон универсальный эмаль), в одном или два слоя. Грунтовка высыхает при комнатной температуре 30 мин, а полностью сухая пленка получается через 24 часа. Нанесение следующего слоя покрытия возможно через 30 мин-3 часа. Краски разбавляют разбавителем Industrijski razredivač BS (разбавитель для быстро высыхающие краски).

Промышленный Эмаль БВ, быстровысыхающий (финишна быстро высыхающая краска) представляет собой, финишный высококачественный эмалилак, изготовлен на основе синтетических вязующих материалов, стабильных пигментов, качественных наполнителей и функциональных добавок. Отличается высокой скоростью высыхания, стабильностью на «UV» излучение, высокой устойчивости на износ. Предусмотрена в виде финишного покрытия в промышленности металла, строительстве, производству вагонов и тп. На предварительно очищенную, обезжиренную поверхность, до этого обработанную Osnovnom bojom BS brzosusivom (грунтовой краской-быстровысыхающей), или Hemiprodukt osnovnim (грунтовым) покрытием, нанести распылением, с воздухом или без воздуха. Высыхает при комнатной температуре 1. Час.





Система защиты на основе нитро покрытия

Состоит из:

1. Нитро грунтовка для металлов
2. Нитро эмальлак

Рекомендуется для стальных конструкций, оборудования и т.п., которая не подвергается, на длительный период, изменяющимся погодным условиям. Характеризуется быстрым высыханием и хорошей твердостью. Рекомендуется нанесение 2 слоя, толщиной 30-40 мик. сухой пленки грунтовки для металлов, и 2 слоя нитро эмальлака толщиной 30-40 мик. сухой пленки.

Нитро грунтовка для металлов. Представляет собой быстро сохнущую грунтовую плёнку, изготовленную на основе синтетических смол, антикоррозионных пигментов, качественных наполнителей, органических растворителей, функциональных стабилизирующих добавок и добавок для удобного разлива. Перед применением грунтовку перемешивают до получения однородной массы, по необходимости разбавляют NITRO разбавителем до получения оптимальной вязкости. Нанести кистью, валиком, распылением или краскораспылителем на металлическую поверхность. Поверхности должны быть тщательно очищены от пыли, коррозии, ржавчины, окалины и других загрязнений, обезжирены, по возможности обработаны пескоструйным способом, абразивным веществом (кварцевый песок, гранулированный шлак доменных печей, стальные шарики) до металлического блеска. Оптимальные условия работы при температуре 15-35°C и относительной влажности воздуха не более 70%. Высыхает при комнатной температуре за 30 минут.

Нитро эмаль представляет собой вещество, высококачественного отделочного покрытия с высокой скоростью высыхания. Изготовлено на основе нитроцеллюлозы, синтетических вяжущих, органических разбавителей, функциональных и стабилизирующих добавок. Рекомендуется для отделочной плёнки для покрытий в комплексной системе защиты деревянных и металлических поверхностей. Перед нанесением раствор тщательно перемешивают до получения однородной массы. По необходимости раствор разбавить до оптимальной вязкости, нанести определенным способом Nitro разбавителем. Нанести пневмо - распылителем или распылением (без воздуха) на поверхность из дерева, которая до этого была отшлифована и зачищена грунтовой плёнкой - Nitro lak osnovni (грунтовая плёнка). Металлические поверхности должны быть отшлифованы, без пыли и зачищены грунтовой плёнкой, Nitro osnovna boja (грунтовка). Высыхает при комнатной температуре за 30 - 40 минут.



Эпоксидные покрытия

Система рекомендуется для очень агрессивной, влажной среды (контейнеры, части понтонов, катеров и т.п.). Отличаются хорошим механическим параметрам (повышенной стойкостью на удар, изгиб, износ, царапание) и химстойкостью на действие органических растворителей, смазочных масел и топлива. Выбор наиболее подходящей системы защиты следует адаптировать к условиям эксплуатации.

Hemipoks Shop primer 2K - Грунтовая плёнка собой представляет двухкомпонентно вещество покрытия, изготовлено на основе вязующих эпоксидных смолы с высоким содержанием коррозионно ингибиторных пигментов, органических растворителей, функциональных добавок и стабилизирующих веществ. Рекомендуется для защиты металлических конструкций и изделий между отдельными операциями механической обработки в условиях производственного цеха. Не влияет на качество сварки. Составляющие А и В тщательно перемешивают пре нанесения до получения однородной массы в размере указаном на этикетке производителя. По необходимости разбавляют Hemipoks разбавителем до вязкости определенной способом нанесения. Нанести распылением, кистью. Раствор сохраняет жизнеспособность в течение 4-6 часов. Оптимальная температура для нанесения (15-25)°C, при относительной влажности 65%. Наносится распылением в один слой толщиной 25±5 м сухого покрытия на предварительно отшлифованную металлическую поверхность. Покрытие быстро высыхает, через 30 минут. На Hemipoks-shop primer, могут быть нанесены Алкидные, эпоксидные, полиуретановые или нитро-покрытия. В сочетании с соответствующим верхним слоем, могут быть использованы в качестве долговременной защиты клеток, оцинкованных, алюминиевых поверхностей

Hemipox osnovni 2K - mioks собой представляет двухкомпонентно вещество покрытия изготовлено на основе вязующих эпоксидных смолы с высоким содержанием коррозионно ингибиторных пигментов, органических растворителей, функциональных добавок. Ползуется как базовое эпоксидное или межслойное антикоррозионное покрытие для защиты мостов, линий электропередач и других металлических строительных конструкций, промышленных машин и оборудования, в агрессивных средах, судостроении и др. Устойчив к действию некоторых кислот, щелочей, солей и органических растворителей. Хорошая адгезия к поверхности из стали и лёгких металлов. Составляющие А и В тщательно перемешивают пре нанесения до получения однородной массы в размере указаном на этикетке производителя. По необходимости разбавляют Hemipoks разбавителем до вязкости определенной способом нанесения. Нанести распылением, кистью. Раствор сохраняет жизнеспособность в течение 4-6 часов. Оптимальная температура для нанесения (15-25)°C, при относительной влажности 65%. Наносится на предварительно отшлифованную металлическую поверхность, до шероховатости Sa 2° (металлически блеск). Покрытие легко наносится толстым слоем одним нанесением: около 80-100 м пневматическим распылением или 120-150 м, кистью или безвоздушным распылением.

Hemipox osnovni DB-2K. Собой представляет двухкомпонентно вещество покрытия изготовлено на основе вязующих эпоксидных смолы с высоким содержанием коррозионно ингибиторных пигментов, органических растворителей, функциональных добавок. Рекомендуется для толстые покрытия. Отличается хорошим механическим параметрам (повышенной стойкостью на удар, изгиб, износ, царапание) и химстойкостью на действие органических растворителей, смазочных масел и топлива. Рекомендуется для стальных конструкций, силосов, строительной и техники, лодках, кораблей, грузовых автомобилей. Предусмотрен для защиты сухих, чистых, отпильных без загрязнения, коррозии и ржавчины или окалини, обезжиренных металлических поверхностей, обработане пескоструйным способом с помощью абразивного материала (чистой кварцевой песок, стальные шарики, гранулированный шлакомених печей) до шероховатости Sa 2° (металлически блеск). Предусмотрен как грунтовая плёнка и Эпокси, Эпокси-полиуретановым и Эпокси-алкидным системах. Относится так что составляющие А и В тщательно перемешивают пре нанесения до получения однородной массы в размере указаном на этикетке производителя. По необходимости разбавляют Hemipoks разбавителем до вязкости определенной способом нанесения. Нанести распылением, кистью, или валиком. Раствор сохраняет жизнеспособность в течение 8 часов. Оптимальная температура для нанесения (15-25)°C, при относительной влажности 65%.

Hemipoks zavrzni 2K - Финишное эпоксидное покрытие Двухкомпонентное эпоксидное пигментированное покрытие. Предназначено для защиты бетонных и стальных резервуаров. Устойчиво к действию некоторых кислот, щелочей, солей и органических растворителей. Хорошая адгезия к металлу и минеральным поверхностям. Покрытие легко наносится толщиной до 100 мм сухого покрытия вертикально в один слой, а горизонтально слой может быть толще. Готовится путём смешивания компонентов А и В, в соответствии с инструкциями на этикетке При необходимости, разбавляется Hemipoks разбавителем. Наносится безвоздушным методом. В Системах защиты эпоксидным покрытиями прикладывается на Hemipox osnovni boju 2K (эпоксидная грунтовка), ili Hemipoks Zn-prah (эпоксидная грунтовка с добавлением цинковой пыли), 1-2 слоя в качестве верхнего слоя.



Система дёготных эпоксидных покрытий

Состоит из:

1. Грунтовка на основе эпоксидной смолы с добавлением цинковой пыли
2. Базовое покрытие на основе катран- эпоксидной смолы
3. Окончательное покрытие на основе катран-эпоксидной смолы

Система рекомендуется для очень агрессивной, влажной среды (контейнеры, части понтонов, катеров и т.п.). Рекомендуется: 1 слой- Hemipoks Zn-prah 2K, грунтовка с цинковой пылью толщиной 40 мик. сухой пленки. 3 слоя - Hemipoks Katran epoksid 2K покрытие с катран-эпоксидными смолами, толщиной 80 мик сухой пленки. Эта система соответствует стандарту SRPS ISO 12944 за C4- долгий срок службы, более 15 лет.

Hemipoks Zn-prah 2K- Грунтовка с цинковой пылью. Эта двухкомпонентное эпоксидное базовое покрытие, с высоким содержанием цинка в порошке, для защиты от коррозии металлических конструкций, линий электропередач, мостов и сооружений, которые в большей степени подвержены атмосферному воздействию. Покрытия могут быть подвержены сварке. Покрытие устойчиво к действию некоторых кислот, щелочей, солей, органических растворителей, смазочных материалов и нефтепродуктов. В системе Hemipoks Zn 2K, с Hemipoks katran epoksi 2K или покрытием Hemidur M 2K, обеспечивает отличную, долговременную защиту металлических объектов в агрессивных условиях. Могут быть использованы на оцинкованных, алюминиевых поверхностях. Перед нанесением грунтовки металлическая поверхность должна быть тщательно очищена от ржавчины, окалина и других загрязнений. Поверхность должна быть обезжиривана. Готовится путём смешивания компонентов А и В, в соотношении указанном на этикетке производителя, непосредственно перед использованием. По необходимости разбавляют Hemipoks разбавителем до вязкости определенной способом нанесения. Нанести распылением, кистью. Раствор сохраняет жизнеспособность в течение 4 часов. Оптимальная температура для нанесения (15–25)°С, при относительной влажности 65%. Наносится распылением в один слой толщиной 30-40 м сухого покрытия. Грунтовка образует покрытие, обладающее отличной адгезией к основанию, стойкостью к истиранию и механическим воздействиям. Протекторный механизм защиты грунтовки обеспечивает долговечность и противокоррозионность

Hemipoks Katran-roxi 2K -эпоксидна дёготна - плёнка. Представляет собой, двухкомпонентно вещество покрытия изготовлено на основе вязующих эпоксидных смолы, дёготи - смолы, органических разбавителей, качественных наполнителей функциональных добавок. Предусмотрен для защиту металлических и бетонных поверхностей которые находятся постоянно под влиянием влаги и воды (судна, яхты, лодки, объекты на берегах реки или озёра). Для получения хорошей защиты от коррозии нанести в двух или три слоя что бы получили достаточно толстый слой сухой плёнки покрытия. Эпоксидна дёготна - плёнка обладает повышенной водостойкостью, химстойкостью на действие растворов соли, атмосферостойкостью и загрязнену промышленную окрестность. Готовится путём смешивания компонентов А и В, в соотношении указанном на этикетке производителя. По необходимости разбавляют Hemipoks разбавителем до вязкости определенной способом нанесения. Нанести краскораспылителем, кистью, валиком или другим способом. Раствор сохраняет жизнеспособность в течение 8 часов. Оптимальная температура для нанесения (15 –25)°С, при относительной влажности 65%. Покрытие высыхает за 24 часа, Междуслойный интервал 24 часа. Толщина сухой плёнки – 250 мкм При низких температурах грунтовка высыхает медленнее и медленнее достигается прочного механических свойств





Система эпоксидная полиуретановая

Рекомендуется:

1. Эпоксидное базовое покрытие, толщиной 80 мик. сухой пленки
2. Эпоксидной лаковой прослойки - 2 покрытия, толщиной 2x80 мик. сухой пленки
3. Полиуретановое окончательное лакирование, толщиной 80 мик. сухой пленки

Эта система отвечает стандарту SRPS ISO 12944 за C4- долгий, срок службы 15 лет

Hemipoks osnovni 2K -Эпоксидное базовое покрытие. Двухкомпонентное эпоксидное базовое покрытие для защиты металлических строительных конструкций, промышленных машин, грузовых вагонов, оборудования и других металлических объектов, эксплуатируемых в агрессивных средах, изготовлен на основе вязующих эпоксидных смолы с высоким содержанием коррозионно ингибиторных пигментов, органических растворителей и функциональных добавок. Составляющие А и В тщательно перемешивают пре нанесения до получения однородной массы в размере указаном на этикетке производителя. По необходимости разбавляют Hemipoks разбавителем до вязкости определенной способом нанесения. Раствор сохраняет жизнеспособность в течение 6 часов Нанести распылением, кистью. Раствор сохраняет жизнеспособность в течение 4-6 часов. Оптимальная температура для нанесение (15-25)°C, при относительной влажности 65%. Наносится на абсолютно чистую, обезжиренную и сухую поверхность, без загрязнения, коррозии и ржавчины или окалины, обработаних пескоструйним способом с помощью абразивного материала (чистой кварцевопесок,стальные шарики, гранулированый шлакдомених печей) до шерховатости Sa 2° . Толщина сухой плёнки (40 – 80) μm, 1-2 слоя.

Hemipoks filer 2K- междуслойна плёнка. С собой представляет двухкомпонентно вещество покрытия изготовлено на основе эпоксидных вязующих смолы, с добавкой химически стабилным пигментам, качественним наполнителям, органических разбавителеей, функциональных добавок. Пользуется как междуслойна плёнка в комплексних системах эпоксидной или эпоксидно полиуретановой системы защиты металлических поверхностей. Поверхности до нанесения должны быть сухие чистие без пыли. Составляющие А и В тщательно перемешивают пре нанесения до получения однородной массы в размере указаном на этикетке производителя. По необходимости разбавляют Hemipoks разбавителем, до вязкости определенной способом нанесения. Раствор сохраняет жизнеспособность в течение 4-6 часов. Нанести распылением, кистью. Оптимальная температура для нанесение (15-25)°C, при относительной влажности 65%. Наносится на абсолютно чистую, обезжиренную и сухую поверхность. Покрытие высыхает для 4 часов. Междуслойный интервал 24 часов. Сухая плёнка Hemipoks- filer (междуслойна плёнка), отличается хорошим механическим параметрам (прочность на, удар, изгибание, царапание, изношение) и химстойкостью на действие органических разбавителеей, смазочних масел и топлива. Толщина сухой плёнки – (50-100) μm.

Hemidur M email 2K - Полиуретановое финишное покрытие. Двухкомпонентное полиуретановое покрытие для защиты автобусов, грузовиков, фургонов, контейнеров, вагонов, цистерн, танков и т.п. Рекомендуется как финишное покрытие в эпоксидных/полиуретановых лакокрасочных системах где установлены высокие требования. В первую очередь рекомендуется к применению на нефтехимических предприятиях, для окраски резервуаров и металлоконструкций в различных условиях атмосферного и индустриального воздействия, для защиту плавающих объектов изготовльених из стали , и других объектов где требуется високо гланцевая поверхность, атмосферостойкост и стойкост на механическое повреждение (удар, изгиб, царапание, изношение). Саставляющие А и Б, тщательно пермешивают в размере указаном на этикетке производителя, до получения однородной массы. По необходимости разбавляют Hemidur – разбавителем до необходимой вязкости для предусмотрений способ нанасения. Нанести раствор на сухую, чистую, без пыли поверхность пневмораспылителем или распылением без воздуха, при комнатной температуре. Оптимальная температура для нанесение и высыхание, (15-25)°C и относительной влажности воздуха не больше 65%. Приготовленный раствор сохраняет жизнеспособность в течение 6 часов при комнатной температуре. Покрытие высыхает на воздухе (2 - 3) часа, сухое за 24 часов, полностью излечивает в течение 7 дней. Отличается повышенной химстойкостью на действие химикатов и прочности на удар, изгиб, изношение, царапание и другим механическим повреждениям, имеет високо гланцевую поверхность, атмосферостойкост на действие атмосфери, осадки. Обладает хорошей адгезионной характеристикеи.



Hemidur M 2K premazi –Полиуретановые плёнки

Hemidur M osnovni 2K - Двухкомпонентная полиуретановая грунтовка является двух компонентным покрытием изготовленным на основе полиуретановой смоле. Покрытие отличается высокой химической стойкостью и отличными механическими свойствами, устойчиво к воздействию некоторых кислот, щелочей, солей и органических растворителей, погодных условий и температуры до 150°C. Наносится в один-два слоя, в зависимости от условий эксплуатации. Готовится путём смешивания компонентов А и В в соотношении, указанном на этикетке производителя, до получения однородной массы. По необходимости разбавляют Hemidur – разбавителем до необходимой вязкости для предусмотренных способов нанесения. Нанести раствор пневмораспылителем или распылением без воздуха, кистью, при комнатной температуре. Оптимальная температура для нанесения и высыхания (15-25)°C и относительной влажности воздуха не больше 65%. Приготовленный раствор сохраняет жизнеспособность в течение 6 часов при комнатной температуре. Наносится на абсолютно чистую, обезжиренную и сухую поверхность, без загрязнения, коррозии и ржавчины или окалины, обработанная пескоструйным способом с помощью абразивного материала (чистой кварцевой песок, стальные шарики, гранулированный шлакомених печей) до шероховатости Sa 2° (металлически блеск). Сухой на ощупь через 4-6ч, сухой через 24ч, полностью излечивает в течение 7 дней, при температуре 20-25°C и влажности воздуха макс. 65-75%.

Hemidur M filer 2K - междуслойна плёнка. Двухкомпонентное полиуретановое покрытие для защиты автобусов, грузовиков, фургонов, контейнеров, вагонов, цистерн и т.п. Пользуется как междуслойна плёнка в комплексных системах эпоксидной или эпоксидно - полиуретановой системы защиты металлических поверхностей, строительных конструкций, промышленных машин и оборудования, в агрессивных средах, судостроении и др. Поверхности до нанесения должны быть сухие, чистые, без пыли. Составляющие А и В тщательно перемешивают перед нанесением до получения однородной массы в размере указанном на этикетке производителя. По необходимости разбавляют Hemidur разбавителем, до вязкости определенной способом нанесения. Раствор сохраняет жизнеспособность в течение 4-6 часов. Нанести распылением, кистью. Оптимальная температура для нанесения (15-25)°C, при относительной влажности 65%. Наносится на абсолютно чистую, обезжиренную и сухую поверхность. Покрытие высыхает для 4 часов. Междуслойный интервал 24 часов. Сухая плёнка Hemidur M-filer (междуслойна плёнка), отличается хорошим механическим параметрам (прочность на, удар, изгибание, царапание, износ) и химстойкостью на действие органических разбавителей, смазочных масел и топлива.

Hemidur M emajl 2K Polusjajni /Полуглянцевой. Двухкомпонентное антикоррозионное покрытие, изготовлено на основе полиуретанового вязующего, для защиты мостов, автобусов, грузовиков, фургонов, контейнеров, вагонов, цистерн т.п. линий электропередач и других металлических строительных конструкций, промышленных машин и оборудования, в агрессивных средах, судостроении и др. Изделие предусмотрено как покрывная плёнка в системе, для защиты плавающих объектов изготовленных из углеродистой и оцинкованной стали, меди, алюминия и его сплавов, в машино-, станко-, вагоно- и судостроении, строительстве, городском хозяйстве и др., а также при проведении ремонтных работ или полиэфира и других объектов где требуется атмосферостойкость и стойкость на механическое повреждение (удар, изгиб, царапание, износ). Может быть использован и на оцинкованных, алюминиевых поверхностях. Составляющие А и Б, тщательно перемешивают в размере указанном на этикетке производителя, до получения однородной массы. По необходимости разбавляют Hemidur – разбавителем до необходимой вязкости для предусмотренных способов нанесения. Нанести раствор на сухую, чистую, без пыли поверхность пневмораспылителем или распылением без воздуха, при комнатной температуре (оптимальная температура для нанесения и высыхания), (15-25)°C и относительной влажности воздуха не больше 65%. Приготовленный раствор сохраняет жизнеспособность в течение 4 часов при комнатной температуре. Толщина сухой плёнки 40 – 60 µm

Hemidur M 2K- mioks. Двухкомпонентное антикоррозионное покрытие для защиты мостов, линий электропередач и других металлических строительных конструкций, промышленных машин и оборудования, в агрессивных средах, изготовлено на основе полиуретанового вязующего. Покрытие отличается высокой химической стойкостью и отличными механическими свойствами, устойчиво к воздействию некоторых кислот, щелочей, солей и органических растворителей, погодных условий и температуры до 150°C. Наносится в один-два слоя, в зависимости от условий эксплуатации. Может быть нанесен на металлическую поверхность. Составляющие А и Б, тщательно перемешивают в размере указанном на этикетке производителя, до получения однородной массы. По необходимости разбавляют Hemidur – разбавителем до необходимой вязкости для предусмотренных способов нанесения. Нанести раствор на сухую, чистую, без пыли поверхность, пневмораспылителем или распылением без воздуха, при комнатной температуре. Оптимальная температура для нанесения и высыхания(15-25)°C и относительной влажности воздуха не больше 65%. Приготовленный раствор сохраняет жизнеспособность в течение 4ч при комнатной температуре. Толщина сухой плёнки 40 – 60 µm.

Система винил-акрил покрытий

Состоит из:

- Винил-акрил грунтовое покрытие 1x80 mik
- Винил-акрил финишное покрытие 2x80 mik

Эта система соответствует стандарту SRPS ISO 12944 за C3- долгий срок службы, более 15 лет.

VINIL AKRIL Грунтовое покрытие. Изготовлено как вещество грунтовой плёнки на основе винил акрилового вяжущего, с содержанием коррозионно ингибиторных пигментов, функциональных добавок, стабилизирующих веществ и органических растворителей. Предусмотрено для нанесения как грунтовое покрытие в толстом слое. Пользуется как грунтовая плёнка в комплексных системах с винилным вяжущим при защите стальных конструкций, мостов, системы переноса электрической энергии, электрических столбов и тп., в условиях промышленной окрестности. Задерживает свои хорошие качественные параметры (ударостойкость, изгибаемость, твёрдость), особенно при высокой колебании температуры и потому имеет широкое применение в условиях низких температуры. Грунтовку тщательно перемешивают до получения однородной массы. В зависимости от способа нанесения, разбавляют Vinilhem - разбавителем, до рабочей вязкости. Нанести на сухую, чистую, без коррозии, ржавчины, окалини и без загрязнения, обезжирену, отпиленную поверхность кистью, валиком или распиливанием. Оптимальная температура для нанесения (15-25)°C, при относительной влажности 65%. Толщина сухой плёнки (80-120) μm, 1-2 слоя, Vinil akril osnovni (грунтовая плёнка), высыхает на пыль 15 минут, на прикосновение, для 1 час, а полностью для 24 часов. Плёнки сухого покрытия имеют хорошие механические параметры (прочность на изгиб, удар, царапание). Грунтовая плёнка обеспечивает хорошую защиту от действия химикатов в агрессивной промышленной окрестности.

VINIL AKRIL покрывная плёнка представляет собой вещество изготовлено на основе винил акрилового вяжущего, стабильных пигментов, функциональных добавок, качественных наполнителей, и органических растворителей. Пользуется как грунтовая плёнка в комплексных системах с винилным вяжущим при защите стальных конструкций, мостов, системы переноса электрической энергии, электрических столбов и тп. в условиях. Предусмотрен как покрывная плёнка в системах защиты в условиях промышленной окрестности и при низких температурах. Vinil akril покрывная плёнка, тщательно перемешивают до получения однородной массы, разбавить Vinilhem - разбавителем до получения оптимальной вязкости в зависимости от способа применения. Нанести (обычно) распиливанием, кистью или валиком на чистую, сухую отпиленную поверхность плёнки с межслойным покрытием. Оптимальная температура для нанесения (15-25)°C, при относительной влажности 65%. Vinil akril грунтовая плёнка, высыхает на пыль 15 минут, на прикосновение, для 1ч, а полностью для 24ч. Плёнки сухого покрытия имеют хорошие механические параметры (прочность на изгиб, удар, царапание). Сухая плёнка покрытия, очень устойчива на изменение температуры обладает повышенной коррозионной стойкости на действие коррозионных веществ. Покрытие обладает ударостойкостью и прочностью на изгиб.



HEMILAK Autoreparaturni emajl - AAAAAAAAAAAAAAAAAA AAAAA AAA AAAAAAAA

HEMILAK - ползується в качестве верхнього шлю в системі захисту, т.е. окраски легкових и грузових автомобілів, сільськогосподарської техніки и других изделий из металлу. Пленка имеет високий глянец, хорошие механіческие свойства и устійчивость к атмосферним воздействиям. В зависимости от способа нанесення, разбавляють Autoreparatur – разбавителем, до рабочей вязкости. Нанести на сухую, чистую, без коррозии, ржавщини, окалини и без загрязнения, обезжирену, отпиленную - подготовленную поверхность. При необходимости, рекомендується грунтовка для металлов БВ, быстровысыхающая, или Hemiproks базовый 2К, 1- 2 шлю с интервалом в 10-15 минут / 20°C между шлюями, или после 24 часов. Толщина каждого шлюа около 40 мик. Сушка 24 ч / 20°C, полностью 48 часов, или 30- 60 мин / 80°C Хранение: в сухом и проветриваемом помещении, для него предусмотрена температура + 5до +30°C. Только для профессионального использования!



Специальные покрытия для металла - применяются непосредственно к металлу. Быстрое высыхание покрытия с повышенной защитой от коррозии, который используется для защиты металлических поверхностей, таких как строительство, оборудование, машины, ворота, балконные перила, лестницы и дворами, решетки на окнах и дверях, стропильной освещении, садовая мебель, скамейки и изделия и детали мебели из кованого железа. Эти покрытия содержат антикоррозионные пигменты и добавки, которые дают им возможность непосредственного нанесения на ржавчину. Они используются во экстерьере и интерьере. Для использования в агрессивных промышленных условиях рекомендуется наносить 1-2 шлюа, мокрый по мокрому .

- **Industrijski emajl 3 u 1- Промышленный эмаль 3 у 1 алкидный.** Пользуется для защиты строительной техники, сельскохозяйственной техники и так далее. Краска наносится кистью, валиком или распылителем. Краска наносится в два шлюа мокрым по мокрому, Рекомендуется, общая толщина сухой пленки составляет 120-150 мкм. Применяется для +5 до +35°C в. Сохнет на ощупь 2-3 ч; полных 48 часов. Цвет тени: в соответствии с RAL.

- **Hamerslag -efekt lak direkt** пользуется для защиты от коррозии металлических поверхностей, таких как строительство, оборудование, машины осветительных столбов, садовая мебель, скамейки, а также изделий и деталей мебели из кованого железа. Оттенок на Тон карте .

- **Antika 2 u 1.** Однокомпонентная алкидная грунтовка для металлических поверхностей, что дает внешний вид старого кованого железа. Он предназначен для защиты и декоративной отделки ворот, балконных ограждений, лестницы, столбы освещения садовой мебели и т.д. Применяется в 2-3 шлюа, толщина 150-200 г/м в один шлюа сухого покрытия. Имеет металлический блеск. Оттенок на Тон карте.



лакирование, толщиной 80 мик. сухой пленки. Эта система соответствует стандарту SRPS ISO 12944 за C4- долгий срок службы, более 15 лет.

Система эпоксидная/полиуретановая. Эпоксидное базовое покрытие, толщиной 80 мик. сухой пленки. Эпоксидной лаковой прослойки - 2 покрытия, толщиной 2x80 мик. сухой пленки. Полиуретановое финишное лакирование, толщиной 80 мик. сухой пленки. Эта система соответствует мин. 500 часов солевая камера.

Система винил-акрил покрытий. Винил-акрил базовое покрытие. Винил-акрил окончательное покрытие. Эта система соответствует стандарту SRPS ISO 12944 за C3- долгий срок службы, более 15 лет.

