



## **ANTIKOROZIONA ZAŠTITA METALA PREMAZIMA**

Izbor najpogodnijeg sistema zaštite treba prilagoditi uslovima eksploatacije, a da bi odabrani sistem funkcionisao tokom vremena, mora se ispoštovati tehnologija nanošenja premaza. Pod pojmom tehnologije nanošenja, izvođač radova mora poštovati uputstva o načinu nanošenja. Tu je veoma bitan element PRIPREMA POVRŠINE, temperatura nanošenja, debljina mokrog i suvog filma, broj slojeva, tj. ukupna debljinu suvog filma, vreme sušenja, vreme potrebno za sušenje između dva sloja, kvalitet upotrebljenog razređivača i sl. Ukoliko se vrši reparacija tj popravka ranije obojenih metalnih površina, obavezno treba izvršiti prethodnu probu, pri čemu se sistem zaštite usvaja samo ako su karakteristike kombinacije starih i novih premaza zadovoljavajuće. U slučaju kada se stari sistem zaštite u potpunosti uklanja, zaštita se izvodi kao kod novih konstrukcija. uspešnost sistema zaštite zavisi od pravilno izabranog sistema zaštite, pravilnog nanošenja, tj primene izabranog sistema, što podrazumeva odgovarajuću pripremu površine, i poštovanja preporuka proizvođača u vezi sa uslovima nanošenja koje treba izbegavati, kao što su vlažnost površine, relativna vlažnost vazduha preko 80%, temperatura podloge ispod 5°C, nečistoća podloge i sl.



## Sistem zaštite alkidnim premazima (na bazi uljanog razređivača)

Sastoji se od:

1. Osnovna boja za metal alkidna
2. Colorton emajllak univerzalni.

Ovaj sistem se preporučuje za čelične konstrukcije, silose, građevinsku i poljoprivrednu mehanizaciju, izloženu atmosferskim uticajima. Preporučuje se za čelične konstrukcije, opremu, poljoprivrednu i građevinsku mehanizaciju, izloženu atmosferskim uticajima. Preporučuje se nanošenje 2 sloja osnovne boje, orijentacione debljine suvog filma po 40 mik i 2 sloja završne, tj Colorton emajllaka univerzalnog, orijentacione debljine suvog filma po 40 mik. Ovakav system, debljine cca 240mik, odgovara standardu SRPS ISO 12944 za C3-dugi vek trajanja, 15 godina.

**Osnovna boja za metal.** Nanosi se prskanjem, četkom, valjkom, na prethodno pripremljenu površinu. Priprema se sastoji od otklanjanja rđe, brušenja i odmaščivanja. Otklanjanje rđe se vrši peskarenjem, ukoliko je moguće. Osnovna boja se nanosi na metalnu površinu 1-2 sloja, a preko nje se, nakon sušenja nanosi Colorton emajllak univerzalni, 1-2 sloja. Razređuje se Uljanim razređivačem. Suši: na dodir 8-12h, potpuno 48h, ra 20°C i 70% relativne vlažnosti. Boja: oksidno crvena, crna, siva, bela. Ovaj sistem zaštite ima dobre mehaničke osobine, i otpornost na atmosferske uticaje. Lagerovanje: u suvim i provetrenim prostorijama, u metalnoj ambalaži.

**Colorton emajllak univerzalni** služi za zaštitu metalnih i drvenih površina za spolja i unutra. Ima dobre mehaničke osobine i otpornost na atmosferske uticaje. Površinu treba dobro pripremiti, zaštititi osnovnom bojom za metal ili drvo i naneti Colorton emajllak univerzalni u 1-2 sloja, četkom, valjkom, ili prskanjem. Za razređivanje koristiti Uljani razređivač. Premaz suši na dodir za 8-12 časova, a potpuno 24h, pri temperaturi 20°C i 70% relativne vlažnosti.





## Sistem zaštite brzосуšivim premazima (modifikovani alkidni premazi)

Sastoji se od:

1. Osnovna boja za metal BS, brzосуšiva
2. Industrijski emajllak BS, brzосуšivi po RAL nijansama

Preporučuje se za čelične konstrukcije, opremu, poljoprivrednu i građevinsku mehanizaciju, izloženu atmosferskim uticajima. Preporučuje se nanošenje 2 sloja osnovne brzосуšive (BS) boje, orijentacione debljine suvog filma po 40 mik i 2 sloja završne, tj Industrijskog emajllaka brzосуšivog (BS), orijentacione debljine suvog filma po 40 mik. Ovaj sistem se odlikuje dobrom tvrdoćom premaza, a takođe i brzim prosušivanjem, što utiče na izbor sistema. Ovakav system, debljine cca 240 mik, odgovara standardu SRPS ISO 12944 za C3-dugi vek trajanja, 15 godina.

**Osnovna boja za metal BS - brzосуšiva** se koristi za antikorozijsku zaštitu metalnih površina kao što su konstrukcije, oprema, poljoprivredne mašine i sl. Boja: siva, oksidno-crvena ili po želji kupca. Nanosi se prskanjem, četkom, valjkom, na prethodno pripremljenu površinu. Priprema se sastoji od otklanjanja rđe, brušenja i odmaščivanja. Otklanjanje rđe se vrši peskarenjem, ukoliko je moguće, (ISO 8501-1 sa 2 ½ St3). Po potrebi se razređuje Industrijskim razređivačem. Sušenje: na vazduhu, pri temperaturi 20 ±2°C, i relativnoj vlažnosti 65% na dodir max 1h, potpuno 48h, za sledeći sloj: min 30min - 3h, ili posle 24h, pri debljini filma cca 40 mik. Drugi i treći sloj može biti Industrijski emajllak BS-brzосуšivi, ili Colorton emajllak univerzalni. Lageruje se: u suvim i provetrenim prostorijama, u neotpakovanoj ambalaži

**Industrijski Emajllak BS brzосуšivi** se koristi kao završni premaz u sistemu za antikorozijsku zaštitu metalnih površina kao što su konstrukcije, oprema, poljoprivredne mašine i sl. Boja: Po RAL-karti, po Ton karti Emajllak, Nanosi se: prskanjem, četkom, valjkom, na prethodno nanosenu Osnovnu boju za metal BS. Pri radu koristiti Industrijski razređivač BS. Sušenje: na vazduhu, pri temperaturi 20 ±2°C, i relativnoj vlažnosti 65±5% na dodir max 1h, potpuno 48h; za sledeći sloj : minimum 30min - 3h, ili posle 48h, pri debljini sloja cca 40 mik. Na nižim temperaturama premaz sporije suši, i sporije postiže trajne mehaničke osobine. Lagerovanje: u suvim i provetrenim prostorijama, u metalnoj ambalaži, na temperaturi +5 do 35°C.





## Sistem zaštite na bazi Nitro premaza

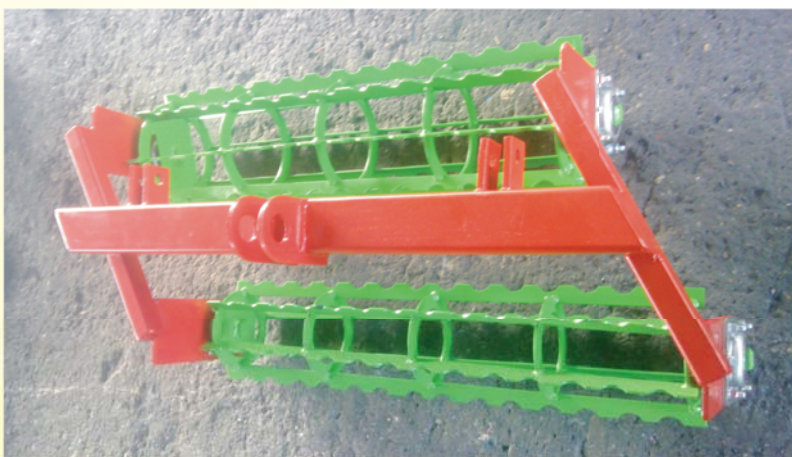
Sastoji se od:

1. Nitro osnovne boje za metal
2. Nitro emajllak

Preporučuje se za čelične konstrukcije, opremu i sl. koja nije izložena, u dužem periodu, atmosferskim uticajima. Odlikuje se brzim sušenjem i dobrom tvrdoćom. Preporučuje se nanošenje 2 sloja debljine po 40-60 mik suvog filma Nitro osnovne boje za metal i 2 sloja Nitro emajla debljine po 40-60 mik suvog filma.

**Nitro osnovna boja za metal.** Koristi se kao osnovni premaz za zaštitu metalnih površina od gvožđa i čeličnih konstrukcija, opreme, u enterijeru i eksterijeru. Nanosi se u sistemu sa Nitro emajlom, Industrijskim emajl lakom i drugim pokrivnim emajlima na alkidnoj bazi. Sastav: kombinacija nitroceluloze i sintetičkih smola, organskih i neorganskih pigmenata, aditiva i rastvarača. Nijanse: oksidno crvena, siva ili po uzorku dobijenom od kupca. Nanošenje: Na suhu i odmašćenu podlogu nanosi se nitro osnovna boja u sloju 30-50 mikrona. Nanosi se četkom ili prskanjem. Razređuje se nitro razređivačem. Suši se na prašinu za 10-20 minuta, nakon čega može da se nanese drugi sloj. Potpuno je suva za 3-4 časa. Razređuje se 10-15% nitro razređivačem, ako se nanosi prskanjem, a ako se nanosi četkom nije potrebno razređivanje. Suši na dodir 10-30 min. potpuno 3-4 časa. Osobine suvog premaza: brzo suši, dobro prianja i štiti od korozije.

**Nitro emajl.** Koristi se kao završni premaz u sistemu za antikorozijsku zaštitu metalnih površina kao što su konstrukcije, oprema, metalna galanterija i sl. u blažim uslovima eksploatacije. Nije pogodan za dugotrajno izlaganje u spoljnim uslovima eksploatacije i vlažnim prostorima. Boja: Po RAL-kar: i, po Ton karti Emajllak. Nanosi se: prskanjem, četkom, valjkom, na prethodno nanosenu Nitro osnovnu boju u 1-2 sloja. Razređuje se original Nitrozređivačem do 10%, zavisno od načina nanošenja. Sušenje: na vazduhu, pri temperaturi  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , i relativnoj vlažnosti  $65 \pm 5\%$  na dodir max 1h za sledeći sloj: min 2h, pri debljini cca 40 mik suvog filma na nižim temperaturama premaz sporije suši, i sporije postiže trajne mehaničke osobine. Osobine suvog filma: brzo suši, ima dobre mehaničke osobine. Lagerovanje: u suvim i provetrenim prostorijama, u metalnoj ambalaži.



## Epoksidni premazi

Odlikuju se odličnim prijanjanjem za različite podloge, mehaničkom i hemijskom otpornonošću (voda, kiseline, baze, industrijski gasovi, maziva, ulja, goriva i sl.). Zavisno od uticaja kojima su izloženi, preporučujemo sisteme osnovni, međupremaz filer, završni premaz.

**Hemipoks Shop primer 2K-epoksidni premaz.** Koristi se kao "radionički" premaz za privremenu zaštitu čeličnih površina - limova, profila i sl. pre ugradnje i konačne zaštite. Ne utiče na kvalitet varenja, brzo suši i otporan je na vlagu, ulja. Nanosi se na prethodno ispeškarenu površinu čelika. Pomeša se komponenta A i B u odnosu datom na etiketi i razredi Hemipoks razređivačem po potrebi, zavisno od načina nanošenja. Ova smesa mora se potrošiti u roku od 4 h. Nanose se u debljini cca 25 mikrona suvog filma. Temperatura nanošenja: +10 do +35°C. Sušenje: na dodir do 30 min, potpuno suv do 24h, pri temperaturi od 20°C, a za nanošenje sledećeg sloja min 30 min, max - neograničeno. U kombinaciji sa odgovarajućim završnim premazom, može se koristiti kao trajna zaštita čeličnih, pocinkovanih, aluminijumskih površina.

**Hemipox osnovni 2K- mioks.** Namena: Hemipox osnovni 2K je dvokomponentni premaz, na bazi epoksidnih smola, sa zink fosfatom i liskuniziranim gvožđe oksidom kao antikorozijskim pigmentom, aditivima i organskim rastvaračima, kojim se mogu postizati veće debljine. Ima dobre mehaničke osobine, hemijsku postojanost i dobro prijanja za različite podloge. Namenjen je za antikorozijsku zaštitu metalnih i čeličnih površina izloženih uticaju vlage, atmosferalija, agresivne industrijske atmosfere, kao Osnovni ili međusloj premaz u Epoksi i Epoksi-poliuretanskim sistemima. Boja: oksidno crvena, siva, smeđa. Priprema i način nanošenja: Prskanjem klasičnim spric pištoljem, airless pištoljem, četkom, valjkom, na prethodno pripremljenu površinu. Priprema se sastoji od otklanjanja rđe, brušenja i odmašćivanja. Otklanjanje rđe se vrši peskarenjem, do St3 / Sa2 ½. Koristi se uz obaveznu primenu svih predviđenih mera vezanih za bezbedno rukovanje bojom, naznačenih na nalepnici. Komponente A i B se izmešaju se u datom odnosu (videti na etiketi), po potrebi se razrede Hemipox razređivačem do 5%. Temperatura nanošenja: +10 do +35°C. Razređivanje: Hemipox razređivačem. Očvršćivač: Hemipoks 2Kmioks - komponenta B. Osobine suvog filma: Premaz postiže veliku tvrdoću, ima izvanredne mehaničke i antikorozijske osobine. Lagerovanje: U originalnoj, neotvaranoj ambalaži, pod normalnim uslovima skladištenja, odvojene komponente.

**Hemipox osnovni DB-2K.** Hemipox osnovni D-2k Je dvokomponentni premaz, na bazi epoksidnih smola, antikorozijskih pigmenta, aditiva i rastvarača, kojim se mogu postizati veće debljine. Ima dobre mehaničke osobine, dobro prijanja za različite podloge. Namenjen je za antikorozijsku zaštitu čeličnih površina izloženih uticaju vlage, atmosferalija, agresivne industrijske sredine kao Osnovni premaz u Epoksi, Epoksi-poliuretanskim i Epoksi-alkidnim sistemima. Nanosi se prskanjem klasičnim spric pištoljem, airless pištoljem, četkom, valjkom, u debljini 80-120mik suvog filma u 1 sloju, na prethodno pripremljenu površinu. Priprema se sastoji od otklanjanja rđe, brušenja i odmašćivanja. Otklanjanje rđe se vrši peskarenjem, do St3 / Sa2 ½. Komponente A i B se izmešaju u datom odnosu (videti na etiketi), po potrebi se razrede. Temperatura nanošenja: +10 do +35°C. Razređivanje: Hemipox razređivačem. Očvršćivač: Hemipoks 2K-komponenta B. Osobine suvog filma: Premaz postiže veliku tvrdoću, ima izvanredne mehaničke i antikorozijske osobine. Lagerovanje: U originalnoj, neotvaranoj ambalaži, pod normalnim uslovima skladištenja, odvojene komponente. Rok trajanja: 24 meseca u originalnoj ambalaži na temperaturi od +5 do +35°C i vlažnosti vazduha 65%

**Hemipoks završni 2K.** Namena: Hemipoks završni 2k, je dvokomponentni završni premaz na bazi epoksidnih veziva, antikorozijskih pigmenta, aditiva i razređivača, sa kojim se mogu postići debljine i do 80 mik u jednom sloju. Koristi se za antikorozijsku zaštitu metalnih površina, izloženih uticaju vlage i agresivne industrijske sredine. Sastav: epoksidna veziva, pigmenti odgovarajućeg kvaliteta, aditivi, organski rastvarači. Boja: Prema ton karti Hemiproducta, ili prema Ral karti. Priprema i način nanošenja: Prskanjem, četkom, valjkom, na prethodno nanosenu Hemipox osnovnu boju 2K, ili Hemipoks Zn-prah, u 1-2 sloja, ukupne debljine do 120-160 mik suvog filma kao završni premaz. Komponente A i B se pomešaju u datom odnosu (videti na etiketi), i razrede sa Hemipox razređivačem 5-10%, zavisno od načina nanošenja



## Sistem katran epoksi

Sastoji se od:

1. Osnovna epoksi na bazi cink praha
2. Katran epoksi premaz

Sistem se preporučuje za izrazito vlažnu, agresivnu atmosferu (kontejneri, delovi pontona, plovila i sl.) Preporučuje se: 1 sloj Hemipoks osnovni sa Zn prahom debljine 40 mik suvog filma, 3 sloja Hemipox katran epoksi, debljine po 80 mik suvog filma. Ovakav sistem odgovara standardu SRPS ISO 12944 za C4-dugi vek trajanja, 15 godina.

**Hemipoks Zn-prah 2K.** Hemipoks - Zn prah 2K je dvokomponentni premaz na bazi epoksidnih veziva, sa visokim sadržajem cinka u prahu, koji daje odličnu antikorozijsku zaštitu po principu galvanske zaštite. Koristi se za zaštitu metalnih konstrukcija kao osnovni premaz, u sistemu zaštite od agresivnih korozijskih agenasa. Preko Hemipox Zn-prah-a može se nanositi široki spektar završnih premaza. Koristi se za zaštitu varova. Može se nanositi na pocinkovani lim. Boja: metalno siva. Nanosi se: Prskanjem, četkom, valjkom, na prethodno pripremljenu površinu. Priprema se sastoji od otklanjanja rđe, i odmašćivanja. Otklanjanje rđe se vrši peskarenjem. Komponente A i B se izmešaju se u datom odnosu, i po potrebi se razrede Hemipoks razređivačem. Sušenje: na dodir max 1h, potpuno suv 7 dana; za sledeći sloj: min 30min, max neograničeno, pri debljini filma cca 40 mik na nižim temperaturama premaz sporije suši, i sporije postiže trajne mehaničke osobine. Lagerovanje: U originalnoj, neotvaranoj ambalaži, pod normalnim uslovima skladištenja, odvojene komponente.

**Hemipoks Katran-epoksi 2K.** Hemipoks Katran-epoksi 2k je dvokomponentni premaz na bazi epoksidnih i katrskih veziva, antikorozijskih pigmenta, aditiva i razređivača. Koristi se za antikorozijsku zaštitu metalnih površina, plovnih objekata, kontejnera, mostova i sl. izloženih uticaju vlage, atmosferilija, agresivne industrijske sredine. Boja: tamno siva, crna. Nanosi se: Prskanjem, četkom, valjkom, na prethodno nanosenu Hemipox osnovnu boju 2K, ili Hemipoks Zn-prah, u 2 sloja, ukupne debljine 200-240 mik suvog filma kao završni premaz. Komponente A i B se pomešaju u datom odnosu, i razrede sa Hemipox razređivačem 5-15%, zavisno od načina nanošenja. Sušenje: na dodir 6-8h; potpuno 7-14 dana; za sledeći sloj: min 24h, max 3 dana, na nižim temperaturama premaz sporije suši, i sporije postiže trajne mehaničke osobine. Osobine suvog filma: Odlična otpornost na vlagu i agresivnu industrijsku atmosferu. Lagerovanje: U originalnoj, neotvaranoj ambalaži, pod normalnim uslovima skladištenja, odvojene komponente.





## Sistem epoksi-poliuretana

Preporučuje se:

1. Hemipoks osnovni premaz, debljine 80mik suvog filma
2. Hemipoks filer 2 K - međusloj 2 premaza, debljine 2x80mik suvog filma
3. Hemidur završni, PU emalj debljine 80mik suvog filma

Ovaj sistem odgovara standardu SP ISO SRPS 12944 za C4-Dugi vek trajanja 15 godina.

**Hemipoks osnovni 2K.** Koristi se za zaštitu metalnih konstrukcija, opreme, kontejnera, vagona, unutrašnjih i spoljnih površina silosa i cisterni. kao osnovni premaz, u sistemu zaštite od agresivnih korozivnih agenasa. Sastoji se od epoksidnih veziva, antikorozijskih pigmenta, aditiva, organskih rastvarača. Nanosi se na pripremljenu površinu. Priprema površine se sastoji od odmašćivanja i otklanjanja rđe peskarenjem. Pripremljena boja se nanosi prskanjem, četkom, valjkom, na pripremljenu površinu. Nanosi se u 1-2 sloja, ukupne debljine 80-160 mik. Ima dobro prijanjanje, mehaničku i hemijsku otpornost. Komponente A i B izmešaju se u datom odnosu, po potrebi se razrede Hemipox razređivačem. Temperatura nanošenja: +10 do +35°C; Sušenje: na dodir 3-6h, potpuno 7 dana; za sledeći sloj: min 1 h, max 3 dana, pri debljini filma cca 40 mik. Vreme upotrebe zamešanih komponenata A i B (pot life) 6-8h. Na nižim temperaturama premaz sporije suši, i sporije postiže trajne mehaničke osobine. Premaz postiže veliku tvrdoću, ima izvanredne mehaničke i antikorozijske osobine. Ukoliko se završni premaz ne nanese u roku od 3 dana, osnovni premaz treba blago prebrusiti.

**Hemipoks filer 2K** je dvokomponentni premaz na bazi epoksidnih veziva, pigmenta i punioca kojima se može postići povećana debljina premaza. Koristi se za zaštitu metalnih i betonskih površina, kao međupremaz, u Epoksi-sistemu zaštita od agresivnih korozivnih agenasa. Nanosi se: Prskanjem, četkom, valjkom, na prethodno pripremljenu površinu. Priprema se sastoji od otklanjanja rđe, brušenja i odmašćivanja. Otklanjanje rđe se vrši peskarenjem. Nanosi se u 1-2 sloja, ukupne debljine 80-160 mik, na metalnu površinu, na koju je prethodno nanosen Hemipoks osnovni 2K. Preko ovog premaza nanosi se široki spektar završnih premaza. Komponente A i B izmešaju se u datom odnosu, po potrebi se razrede Hemipox razređivačem. Temperatura nanošenja: +10 do -35°C. Sušenje: na dodir 1-6h, za sledeći sloj: min 1h, max 3 dana, pri debljini filma cca 40 mik (posle ovog vremena potrebno je površinu prebrusiti brusnim papirom) na nižim temperaturama premaz sporije suši, i sporije postiže trajne mehaničke osobine. Premaz postiže veliku tvrdoću, ima izvanredne mehaničke i antikorozijske osobine.

**Hemidur M emalj 2K.** Namenjen je za antikorozijsku zaštitu čeličnih površina izloženih uticaju vlage, hemijskih supstanci, agresivne industrijske sredine, kao što su čelične konstrukcije, silosi, vagoni, cisterne i razne vrste mašina. Hemidur M emalj 2K je dvokomponentni premaz na bazi akrilnih-izocijanatnih smola, kvalitetnih pigmenta i organskih rastvarača. Nanosi se kao završni premaz u sistemu sa Hemipox osnovnim 2K, Hemipox Zn-prah, ili Hemidur M osnovnim 2K. Odlikuje se izuzetno dobrom postojanošću i tvrdoćom. Osnovni premaz mora biti suv i čist. Površina osnovnog premaza može se blago prebrusiti. Pomeša se komponenta A i B u datom odnosu i razredi HEMIDUR razređivačem 5 do 10% zavisno od načina nanošenja. Sušenje: na dodir 3-4 h pri temperaturi od 20°C, a za nanošenje sledećeg sloja 24-48h. Ukoliko je vremenski interval premazivanja duži, potrebno je blago prebrusiti površinu. Potpuno otvrdnjava za 7 dana. Ubrzano sušenje: Otparavanje 10-15 min, sušenje 30min/80°C; Razređivač: Hemidur razređivač; Očvršćivač: Hemidur M-komponenta B



## Hemidur M 2K premazi (Poliuretanski)

**Hemidur M osnovni 2K.** Namenjen je za antikorozijsku zaštitu čeličnih površina izloženih uticaju vlage, hemijskih supstanci, agresivne industrijske sredine, kao što su čelične konstrukcije, silosi, vagoni, cisterne i razne vrste mašina. Hemidur M osnovni 2K je dvokomponentni premaz na bazi akril-izocijanatnih smola, kvalitetnih pigmentata i organskih rastvarača. Nanosi se kao osnovni premaz u sistemu sa širokim spektrom završnih premaza. Odlikuje se izuzetno dobrom postojanošću i tvrdoćom. Metalna površina mora biti suva, čista, odmašćena, produkti korozije otklonjeni peskarenjem, ili ručno prema određenim standardima. Pomeša se komponenta A i B u datom odnosu, i razredi Hemidur razređivačem 5 do 10% zavisno od načina nanošenja. Nanose se u debljini 40-60 mikrona suvog filma, 1-2 sloja. Max debljina suvog filma u jednom sloju je 80 mikrona. Temperatura nanošenja : +10 do +35°C. Otvoreno vreme (Pot life): 6-8h. Sušenje: na dodir 2-3h pri temperaturi od 20°C, a za nanošenje sledeceg sloja min 1h - max neograničeno. Potpuno otvrdnjava za 7 dana. Nijansa: oksidno crvena, siva ili po Ton karti. Razređivač: Hemidur razređivač; Očvršćivač: Hemidur M-komponenta B

**Hemidur M filer 2K.** Namenjen je za antikorozijsku zaštitu čeličnih površina izloženih uticaju vlage, hemijskih supstanci, agresivne industrijske sredine, kao što su čelične konstrukcije, silosi, vagoni, cisterne i razne vrste mašina. Hemidur M filer 2K je dvokomponentni premaz na bazi akril-izocijanatnih smola, kvalitetnih pigmentata i organskih rastvarača. Nanosi se kao međupremaz u sistemu sa Hemidur M osnovnim 2K, Hemipoks osnovnim 2K i sa završnim premazom, Hemidur M emajlom 2K. Odlikuje se izuzetno dobrom postojanošću i tvrdoćom. Površina na koju se nanosi mora biti suva, čista i bez produkata korozije. Pomeša se komponenta A i B u datom odnosu, i razredi Hemidur razređivačem 5 do 10% zavisno od načina nanošenja. Ova smeša mora se potrošiti u roku od 6-8 h. Nanose se u debljini 80-100 mikrona suvog filma, 1-2 sloja. Sušenje: na dodir 1-2 h pri temperaturi od 20°C, a za nanošenje sledeceg sloja min 30 minuta - max neograničeno. Potpuno otvrdnjava za 7 dana. Nijansa: oksidno crvena, siva ili po Ral karti; Sjaj: polumat; Razređivač: Hemidur razređivač. Očvršćivač: Hemidur M-komponenta B.

**Hemidur M završni 2K mioks.** Namena: Namenjen je za antikorozijsku zaštitu čeličnih površina izloženih uticaju vlage, hemijskih supstanci, agresivne industrijske sredine, kao što su čelične konstrukcije, predmeti od kovanog gvozdá, silosi, vagoni, cisterne i razne vrste mašina. Sastav: HEMIDUR M emajl 2K mioks je dvokomponentni premaz na bazi akril-modifikovanih alkidnih veziva, aluminijuma, specijalnih punila i pigmentata, obogaćenih gvožđe oksidom u ljuspicama, sto mu daje dodatnu otpornost na atmosferske uticaje, pored dobre mehaničke i hemijske otpornosti. Nanosi se kao završni premaz u sistemu sa Hemipoks osnovnim 2K, Hemipoks Zn-prah, ili Hemidur M osnovnim 2K. Površina osnovnog premaza može se blago prebrusiti. Osnovni premaz mora biti suv i čist. Odlikuje se izuzetno dobrom postojanošću i tvrdoćom. Može se naneti i na metalnu površinu. Metalna površina mora biti suva, čista, odmašćena, produkti korozije otklonjeni peskarenjem. Pomeša se komponenta A i B u datom odnosu težinski, i po potrebi razredi HEMIDUR razređivačem 5 do 10% zavisno od načina nanošenja. Ova smesa mora se potrošiti u roku od 4 h. Nanose se u debljini 40-60 mikrona suvog filma, 1-2 sloja, Klasičnim špric pištoljem, airless pištoljem. Temperatura nanošenja : +10 do +35°C. Temperatura podloge: mora biti najmanje 3°C iznad tačke rose, relativna vlažnost vazduha max 70%. Razređivač: Hemidur razređivač; Očvršćivač: Hemidur M-komponenta B

**Hemidur M emajl 2K.** Namenjen je za antikorozijsku zaštitu čeličnih površina izloženih uticaju vlage, hemijskih supstanci, agresivne industrijske sredine; kao što su čelične konstrukcije, silosi, vagoni, cisterne i razne vrste mašina. Hemidur M emajl 2K – polusjajni je dvokomponentni premaz na bazi akrilnih-izocijanatnih smola, kvalitetnih pigmentata aditiva i organskih rastvarača. Nanosi se kao završni premaz u sistemu sa Hemipoks osnovnim 2K, Hemipoks Zn-prah, ili Hemidur M osnovnim. Nanosi se i direktno na metal. Metalna površina mora biti suva, čista, odmašćena, produkti korozije otklonjeni peskarenjem. Prianja na pocinkovani lim, aluminijum, plastiku. Odlikuje se izuzetno dobrom postojanošću i tvrdoćom. Pomeša se komponenta A i B u datom odnosu, i razredi Hemidur razređivačem po potrebi, zavisno od načina nanošenja. Ova smesa mora se potrošiti u roku od 8h. Nanose se u debljini 50-60 mikrona suvog filma, ili 100 mikrona mokrog filma 1-2 sloja. Sušenje na dodir 3-4 h pri temperaturi od 20°C. Potpuno otvrdnjava za 7 dana. Nijansa: po Ral karti; Sjaj: visoki sjaj, polumat, mat. Razređivač: Hemidur razređivač; Očvršćivač: Hemidur M-komponenta B. Ukoliko se ovaj premaz nanosi preko starih premaza, obavezno izvršiti probu.



## Sistem Vinil-akril

Sastoji se od:

1. Vinil akril osnovni - debljina suvog filma 1x80mik
2. Vinil akril završni - debljina suvog filma 2x80mik

Ovaj sistem zadovoljava standard SRPS ISO 12944 za kategoriju atmosferske korozivnosti C3-Dugi vek trajanja (više od 15 godina)

**VINIL AKRIL - osnovni premaz** je jednokomponentni antikorozijski premaz sa brzim sušenjem, namenjen za zaštitu čeličnih konstrukcija, dalekovoda, električnih stubova, konstrukcionog materijala trafo stanica, građevinskih mašina, i druge opreme, u sistemu sa Vinil akril premazom završnim. Sastav: Akrilne i vinilne smole, visoko kvalitetni antikorozijski pigmenti organski rastvarači i aditivi. Boja: siva, oksidno crvena, ili po RAL karti. Nanosi se četkom, valjkom, vazдушnim ili airless špricanjem, uz odgovarajuće razređenje industrijskim razređivačem, na pripremljenu površinu. Površina se priprema peskarenjem do stepena SA 2 ½ ili ručno do stepena ST 3, i mora biti suva, odmašćena, bez prašine i ostataka stare boje. Nanosi se 1-2 sloja, u debljini 80-120 mik suvog filma. Temperatura nanošenja: 10 - 35°C. Sušenje na dodir max 30 min, potpuno 48 h.

**VINIL AKRIL - završni premaz** je jednokomponentni premaz sa brzim sušenjem, namenjen za zaštitu čeličnih konstrukcija, dalekovoda, električnih stubova, konstrukcionog materijala trafo stanica, građevinskih mašina i druge opreme, u sistemu sa Vinil akril osnovnim premazom završnim. Sastav: Akrilne i vinilne smole, visoko kvalitetni i postojeći pigmenti organski rastvarači i aditivi. Boja: po RAL karti. Nanosi se: četkom, valjkom, vazдушnim ili airless špricanjem, uz odgovarajuće razređenje industrijskim razređivačem. Površina na koju se nanosi mora biti suva, bez prašine i ostataka stare boje i odmašćena. Temperatura nanošenja: 10 - 35°C. Sušenje na dodir max 30 min, potpuno 48 h.



## Hemilak - sintetički autoreparatur emajlak

**HEMILAK** - autoreparatur emajlak upotrebljava se kao završni premaz u sistemu zaštite, tj lakiranja putničkih i teretnih vozila, poljoprivrednih mašina i drugih predmeta od metala. Isporučuje se u obliku jednopigmentnih emajlakova, koji se mogu mešati radi dobijanja željenih nijansi, ili u gotovim nijansama po ton karti proizvođača vozila. Film se odlikuje visokim sjajem, dobrim mehaničkim osobinama i otpornošću na atmosferske uticaje. Razređuje se po potrebi Autoreparatur razređivačem do 10%. Nanosi se preko pripremljene površine na Osnovnu boju za metal BS brzосуšivu, ili Hemipoks osnovni 2K, u 2-3 sloja, u vremenskom intervalu 10-15 minuta/ 20°C između slojeva, ili posle 24h, pri debljini svakog sloja cca 40 mik, Površina mora biti čista, odmašćena i suva. Sušenje 24 h/20°C, potpuno 48h, ili 30 - 60 min/80°C. Lagerovanje: u suvim i provetrenim prostorijama, za to predviđenim na temperaturi +5-30°C. Samo za profesionalnu upotrebu!



**Specijalni premazi za metal - nanošenje direktno na metal.** Brzосуšivi premazi, sa pojačanim antikorozijskim dejstvom, koji se koristi za antikorozijsku zaštitu metalnih površina kao što su konstrukcije, oprema, poljoprivredne mašine, kapije, ograde balkona, stepeništa i dvorišta, rešetke na prozorima i vratima, stubovi rasvete, baštenskog nameštaja, klupa kao i proizvoda i delova nameštaja od kovanog gvožđa. Ovi premazi sadrže u sebi antikorozijske pigmente i aditive što im daju sposobnost direktnog nanošenja na rđu. Podjednako se upotrebljavaju u eksterijeru i enterijeru. Za upotrebu u agresivnijim industrijskim uslovima preporučuje se nanošenje 2 sloja, mokro na mokro, ili se kao prvi sloj nanosi Osnovna boja za metal BS. Površina se pripremi tako što se prvo odmasti, a zatim skinu rđa, prljavština i labavi deo starih premaza.

**Industrijski emajl 3 u 1 ( Antikorozijski, Osnovna boja, Završni emajl )** Koristi se za zaštitu konstrukcija, opreme, poljoprivredne mašina i sl. Nanositi četkom, valjkom ili špricanjem. Boja se nanosi u 2 sloja mokro na mokro. Preporučena, ukupna debljina suvog filma je 120-150 mikrona. Nanosi se na +5 do +35°C. Suši na dodir 2-3 h; potpuno 48h. Nijansa: po RAL karti.

**Hameršlag - Efekt lak (direkt)** koristi za antikorozijsku zaštitu metalnih površina kao što su konstrukcije, oprema, poljoprivredne mašine stubovi rasvete, baštenskog nameštaja, klupa kao i proizvoda i delova nameštaja od kovanog gvožđa. Nijansa prema Ton karti.

**Antika 2 u 1.** Jednokomponentna alkiđni premaz za metalne površine koja daje izgled starog kovanog gvožđa. Namenjen je za zaštitu i dekoraciju kapija, ograda balkona, stepeništa, stubova rasvete, baštenskog nameštaja i sl. Nanosi se u 2-3 sloja, debljine 150-200 g/m<sup>2</sup> u jednom sloju. Suvi premaz ima metalni sjaj. Nijansa: prema Ton karti.

## Zaštitni sistem boja za primenu u naftnoj industriji

Zaštitni sistem boja - Preporučuje se za primenu u naftnoj industriji za zaštitu rezervoara, u kojima se čuvaju: evrodizel, bezolovni benzin 95, kerozin, dizel D2, biodizel i sirova nafta.

Sastoji se iz: Hemipoks osnovni DB 2K 1x 120 mikrona suvog filma  
Hemipoks 2K - TANK COAT 1x 120 mikrona suvog filma.  
Ispunjava 0", 1" i 2" prema SRPS-u EN ISO 2409.

## Zaštitni sistem boja u industrijskoj atmosferi, sa visokim zagađenjima i morskoj atmosferi sa stalnom kondenzacijom i visokim zagađenjima

Zaštitni sistem boja - preporučuje se kao zaštitni sistem u industrijskoj atmosferi, sa visokim zagađenjima i morskoj atmosferi sa stalnom kondenzacijom i visokim zagađenjima.

Sastoji se iz: Hemipoks osnovni Zn prah 1x40 mik suvog filma  
Hemipoks 2K miox 2x120mik suvog filma  
Hemipoks završni 2K 1x120mik suvog filma.

Ispunjava zahteve standarda SRPS ISO 12944-6, za kategoriju atmosferske korozivnosti, C5-I, i C5-M, dugi vek trajanja (H) više od 15 godina.

## Zaštitni sistem boja za konstrukcije koje su zaronjene u vodu, ili ukopane u zemljište

Zaštitni sistem boja - preporučuje se kao zaštitni sistem za konstrukcije koje su zaronjene u vodu, ili ukopane u zemljište: Instalacije na rekama, hidrocentrale, u lučkim područjima ustave, platforme, kanali, cisterne ukopane u zemlju, čelični šipovi, cevovodi i sl.

Sastoji se iz: Hemipoks osnovni Zn prah 1x40-60 mik suvog filma  
Hemipoks 2K miox 2x120mik suvog filma  
Hemipoks HS završni 2K 2x120mik suvog filma

Ispunjava zahteve standarda SRPS ISO 12944-6 za kategoriju potapanja u slatku i slanu vodu i zemljište, Im 1, Im 2, Im 3 dugi (H) vek trajanja, vise od 15 godina.



## Hemipoks 2K TANKCOAT

Hemipoks 2K TANKCOAT je dvokomponentni debeloslojni premaz na bazi kombinacije epoksidnih veziva, specijalnih pigmentata, inertnih punila i aditiva sa kojim se može postići veća debljina filma, i koji daje odličnu zaštitu unutrašnjosti metalnih rezervoara za smeštaj i transport naftnih derivata i mnogih drugih hemikalija. Hemipoks 2K TANKCOAT nanosi se prskanjem, četkom, valjkom, na prethodno pripremljenu površinu. Priprema se sastoji od otklanjanja rđe, brušenja i odmašćivanja. Otklanjanje rđe se vrši prvenstveno peskarenjem. Svi materijali se koriste se uz obaveznu primenu svih predviđenih mera vezanih za bezbedno rukovanje bojom, naznačenih na nalepnici.

Preko osnovne boje nanosi se Hemipoks 2K TANKCOAT nakon min 8 h sušenja, a najkasnije nakon 3 dana. Posle tog perioda potrebno je prethodno brušenje. Komponente se izmešaju se u težinskom odnosu, datom na etiketi, i po potrebi se razrede Hemipoks razređivačem. Vreme upotrebe zamešanih komponenata A i B (pot life) 6-8h. Očvršćivač: Hemipoks 2K-komponenta B za Tankcoat. Temperatura nanošenja: +10 do +35°C. Temperatura podloge: Mora biti najmanje 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=max 70%. Sušenje: na vazduhu, pri temperature 20 ±2°C, i relativnoj vlažnosti 65±5% na dodir 4-6h, za sledeći sloj: min 8h, max 3 dana, pri debljini filma cca 80 mik. Na nižim temperaturama premaz sporije suši, i sporije postiže trajne mehaničke osobine. Teorijska potrošnja: 0.250-270 kg/m<sup>2</sup>, pri debljini od 100 mikrometara suvog filma. Premaz postiže veliku tvrdoću, ima izvanredne mehaničke, antikorozijske osobine, i visoku postojanost na naftne derivata i veliki broj različitih hemikalija.

## Hemipoks HS 2K Premaz

Hemipoks HS 2K, je dvokomponentni premaz na bazi epoksidnih veziva, poliamidoaminskih očvršćivača, antikorozijskih pigmentata, aditiva i razređivača, sa kojim se mogu postići debljine do 160 mik u jednom sloju. Koristi se za antikorozijsku zaštitu metalnih površina, izloženih uticaju vlage i agresivne industrijske sredine. Sa odgovarajućim osnovnim premazom, i filerom, koristi se za zaštitu čeličnih površina, konstrukcija, rezervoara i sl. svuda gde je potrebna mehanička i hemijska otpornost i kvalitetna antikorozijska zaštita.

Nanosi se prskanjem, četkom, valjkom, na prethodno nanosenu Hemipoks osnovnu boju 2K, ili Hemipoks Zn-prah, i međuslojni premaz, u 1-2 sloja, debljine do 160 -320 mik suvog filma kao završni premaz. Komponente A i B se pomešaju u datom odnosu ( na etiketi), i razrede sa Hemipoks razređivačem 5-10%, zavisno od načina. Ova smeša se mora potrošiti u roku od 4-6 h (pot life). Temperatura nanošenja: +10 do +35°C. Temperatura podloge: mora biti najmanje 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=max 70%. Sušenje: na vazduhu, pri temperature 20 ±2°C, i relativnoj vlažnosti 65±5%. Na dodir 8-10 h, potpuno prosušuje 7 dana. Za sledeći sloj: min 12h, max 3 dana, (preko ovog vremena, površinu hrapaviti brusnim papirom). Na nižim temperaturama premaz sporije suši, i sporije postiže trajne mehaničke osobine. Teorijska izdašnost: 5-6 m<sup>2</sup>/kg, pri debljini od 80 mikrometara. Suvi film se odlikuje velikom tvrdoćom i, odličnom otpornošću na vlagu, agresivnu industrijsku i morsku atmosferu.



## Hemipox FW 2K

Hemipox FW 2K, je dvokomponentni debelslojni premaz na bazi epoksidnih veziva. Koristi se za zaštitu unutrašnjih metalnih površina, rezervoara, bazena u kojima se drži voda i sl.

Otporan je i na hemikalije, rastvarače, naftne derivate. Sastoji se od epoksidnih veziva, pigmentata odgovarajućeg kvaliteta aditiva. Nanosi se prskanjem, četkom, valjkom, direktno na čeličnu površinu, koja mora biti suva, čista, bez produkata korozije. Priprema površine peskarenjem prema standard ISO 8501-1 do stepena Sa 2,5 ili ručno do stepena St 3. Komponente A i B se pomešaju u odnosu 60:40 težinski. Nanosi se četkom, valjkom ili aierless uređajem, u više slojeva. Debljina jednog sloja max 120 mik suvog filma. Može se razrediti, prema potrebi Hemipoks FW razređivačem, koji se koristi i za pranje alata. Ova smeša se mora potrošiti u roku od max 4 h, zavisno od temperature. Temperatura nanošenja: +10 do +30°C. Temperatura podloge: mora biti najmanje 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=max 70%. Sušenje: na vazduhu, pri temperature 20±2°C, i relativnoj vlažnosti 65±5%. Do 48h; za puno opterećenje 7 dana. Na nižim temperaturama premaz sporije suši, i sporije postiče trajne mehaničke osobine. Suvi film se odlikuje velikom tvrdoćom, odličnom otpornošću na vlagu, agresivnu industrijsku atmosferu, i hemikalije.

Ukoliko se nanese u debljini prema uputstvu proizvođača premaz se može koristiti za zaštitu predmeta opšte upotrebe, koji se stavljaju u promet prema IZVEŠTAJU O ISPITIVANJU br. 01-357/H, Instituta za javno zdravlje Vojvodine.



## Hemiterm 06

Premaz je ispitan u IMS Institutu (tretiran 2h na 600°C), prema SRPS-u EN ISO 2409 (prianjanje „0“) zadovoljava.

Hemiterm 06 je specijalni premaz koji izdrzava viske temperature do 600°C. Koristi se za zaštitu metalnih površina izloženih visokim temperaturama (dimnjaci, metalni stubovi, izduvni lonci na vozilima). Sastoji se od silikonskih veziva otpornih na visoke temperature, Al-praha, organskih rastvarača i aditiva.

Površina se priprema tako što se ispeskari do stepena Sa 2 ½ ISO 8501-1, ili ručno, brusnim papirom, ili čeličnom četkom skinu produkti korozije i ostaci starih premaza do stepena St 3 i ostaci starih premaza, i odmastiti površina. Hemiterm 05 dobro promešati, pa naneti na pripremljenu površinu četkom ili špricanjem. Boja se ne razređuje. Nanosi se u debljini 20-30 mik suvog filma. Sušenje: na dodir 30 min, potpuno 24 h. Teorijska izdašnost: 10-12 m<sup>2</sup>/L. Premaz se proizvodi u nijansi: srebrna i crna.

***Hemiprodukt u svom programu ima familiju premaza koji izdržavaju povišene temperature od:***

100°C - Hemiterm 01;

200°C - Hemiterm 02;

300°C - Hemiterm 03,

400°C - Hemiterm 04,

500°C - Hemiterm 05 i

600°C - Hemiterm 06.





***Hemiprodukt – fabrika za proizvodnju industrijskih boja, nudi svojim kupcima sveobuhvatna rešenja i ceo program premaza za antikoroziону zaštitu i dekoraciju metalnih površina. Ispunjavanje posebnih zahteva, brza proizvodnja i isporuka istih, tehnička podrška naših stručnjaka, dovodi nas i naše proizvode do sve većeg broja zadovoljnih kupaca.***

**Naši proizvodi za zaštitu metala su usaglašeni sa standardima, te navodimo izveštaje Instituta kojima to i potvrđujemo:**

- Zaštitni sistem boja - Osnovna boja za metal, Coloron emajl univerzalni, SPRS ISO 12944 za kategoriju atmosferske korozivnosti C3 DUGI (H) vek trajanja (više od 15 godina).
- Zaštitni sistem boja - Osnovna boja za metal BS. Industrijski emajl BS, SPRS ISO 12944 za kategoriju atmosferske korozivnosti C3 DUGI (H) vek trajanja (više od 15 godina).
- Zaštitni sistem boja - Hemipoks zn prajmer, Hemipoks katran epoksi, SPRS ISO 12944 za kategoriju atmosferske korozivnosti C4 DUGI vek trajanja (više od 15 godina).
- Zaštitni sistem boja - Hemipoks osnovna, Hemipoks filer, Hemidur M završni (emajl), SPRS ISO 12944 za kategoriju atmosferske korozivnosti C4 DUGI vek trajanja (više od 15 godina).
- Zaštitni sistem boja - Hemipoks osnovna, Hemidur M završni (emajl), slana komora 500 h.
- Zaštitni sistem boja - Hemipoks osnovni DB 2K, Hemipoks 2K - TANK COAT; Ispunjava 0", 1" i 2" prema SRPS-u EN ISO 2409
- Zaštitni sistem boja - Hemipoks Zn prah 2K, Hemipoks 2K - miox, Hemipoks HS emajl, ispunjava zahteve standarda SRPS ISO 12944-6, za kategoriju atmosferske korozivnosti C5-I, i C-M DUGI vek trajanja (više od 15 godina).
- Zaštitni sistem boja - Hemipoks Zn prah 2K, Hemipoks 2K - miox, Hemipoks HS emajl, ispunjava zahteve standarda SRPS ISO 12944-6, za kategoriju potapanja u slatku i slanu vodu i zemljište - Im 1, Im 2, Im 3, DUGI vek trajanja (više od 15 godina).
- Zaštitni sistem boja - Hemipoks osnovni 2K, Hemidur M završni emajl, slana komora 500 sati.
- Zaštitni sistem boja: Vinil akril osnovni, Vinil akril završni, SRPS ISO 12944 za kategoriju atmosferske korozivnosti C3 DUGI (H) vek trajanja (više od 15 godina).

